

|  |                               |  |
|--|-------------------------------|--|
| <b>Zertifizierungsstelle</b><br><b>Werkstoff- &amp; Schweißtechnik</b><br>der TÜV SÜD Industrie Service GmbH<br><b>Umstempelvereinbarung</b> |                               | <br>Industrie Service |
| Anlage 11_C zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0004/AT  | Integriertes Managementsystem |  |

**VEREINBARUNG**

U- 3453210

**über die sachgemäße Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen von Herstellern, die entsprechend den Regelwerken für überwachungsbedürftige Anlagen (Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU und AD 2000 Merkblatt W0) überprüft sind**

zwischen  
 der Firma      Rauer CNC-Zerspanungstechnik GmbH  
                     Lützelbergstraße 20  
                     79369 Wyhl am Kaiserstuhl

und der        TÜV SÜD Industrie Service GmbH (TÜV SÜD Organisationseinheit)  
                     IS-AN1-FRE  
                     Hermann-Mitsch-Str. 36 A  
                     79108 Freiburg

**1. Zweck und Abgrenzung der Vereinbarung**

1.1 Diese Vereinbarung stellt sicher, dass durch geeignete Maßnahmen eine sachgemäße Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigung über Werkstoffprüfungen durch die Firma Rauer CNC-Zerspanungstechnik GmbH erfolgt.

1.2 Voraussetzung für die Verwendung der Werkstoffe

- für überwachungspflichtige Anlagen ist, dass die Überprüfung der Werkstoffhersteller nach den entsprechenden Technischen Regeln (z. B. AD 2000 Merkblatt W0) erfolgt ist und die Werkstoffe mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder Werkszeugnis (oder Werksbescheinigung) nach DIN EN 10204 belegt und mit der erforderlichen Kennzeichnung (Ursprungskennzeichnung) entsprechend den Regelwerken für überwachungspflichtige Anlagen vom Herstellerwerk versehen sind.
- für nicht überwachungspflichtige Anlagen ist, dass die Prüfbescheinigung des Werkstoffherstellers der Kundenspezifikation entspricht und die Werkstoffe mit der erforderlichen Kennzeichnung vom Herstellerwerk versehen sind.

1.3 Umstempelungen von Erzeugnissen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204 berührt diese Vereinbarung nicht.

|   |  |   |               |
|---|--|---|---------------|
| erstellt/geändert: 18.11.2020 IS-AN2-MUC<br>Matthias Strobel      | freigegeben: IS-AN-MUC<br>Gunther Kuhn | gedruckt: 05.11.24  | Seite 1 von 4 |
| Datei:03-QS_PÜZ0004_AT_Anlage_11_C_Umstempelungsvereinbarung.docx | Rev.-Stand: V 7                        | Gedruckte Exemplare unterliegen keinem Änderungsdienst!<br>Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH |               |

**Zertifizierungsstelle**  
**Werkstoff- & Schweißtechnik**  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
**Umstempelvereinbarung**



Ausgenommen davon sind Erzeugnisse, die mit einem Abnahmeprüfzeugnis 3.2 bescheinigt sind, wenn deren Einsatzbereich nicht der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU unterliegt.

Ebenso können Fertigteile, deren Ausgangswerkstoff mit einem Abnahmeprüfzeugnis 3.2 belegt ist, umgestempelt werden, wenn die Kundenspezifikation nur ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 verlangt. Dies ist dann jedoch über einen Vermerk in der Umstempelbescheinigung anzugeben.

Weitere Vereinbarungen: keine

## **2. Voraussetzung zur Umstempelung**

Die Firma Rauer CNC-Zerspanungstechnik GmbH erfüllt folgende Voraussetzungen:

- 2.1 Ordnungsgemäße Betriebsorganisation
- 2.2 Übersichtliche Lagerung mit Absicherung gegen Werkstoffverwechslung
- 2.3 Sie hat sachkundige Werksangehörige benannt, die die erforderlichen Kenntnisse über Werkstoffe, Bezeichnungen von Werkstoffen und deren Kennzeichnung entsprechend den Regelwerken besitzen.
- 2.4 Es wurde ein Kennzeichen festgelegt, aus dem die benannten, sachkundigen Werksangehörigen der Firma erkennbar sind (Anlage 1).
- 2.5 Sie führt Betriebsaufzeichnungen über umgestempelte Teile, aus denen alle Vorgänge (Werkstoff, Abmessungen, Aufteilung, Kennzeichnung, zugehörige Bescheinigungen über Werkstoffprüfung und der verantwortliche Werksangehörige) ersichtlich sind.
- 2.6 Sie stellt sicher, dass die ordnungsgemäße Durchführung der Umstempelung durch die Firma von Prüfern der TÜV SÜD Organisationseinheit unangemeldet überprüft werden kann. Hierzu erhalten die Prüfer der TÜV SÜD Organisationseinheit Einsicht in alle erforderlichen Unterlagen und in die betroffenen Betriebsstätten.

Weitere Vereinbarungen: keine

- 2.7 Die Firma übernimmt gemäß den gesetzlichen Bestimmungen und den getroffenen vertraglichen Regelungen die Verantwortung für das in ihrer Betriebsstätte umgestempelte Erzeugnis.

### 3. Zustimmung zur Umstempelung

- 3.1 Die TÜV SÜD Organisationseinheit gibt mit der Überprüfung am 05.11.2024 ihre Zustimmung, dass die Firma entsprechend der in Abschnitt 1.2 festgelegten Abgrenzung Umstempelungen durchführen kann. Die an die Zustimmung gebundenen Voraussetzungen (Abschnitte 2.1 bis 2.7) werden hierbei von der Firma erfüllt und garantiert.
- 3.2 Ist eine Vereinbarung zur Übertragung von Kleinteilen aus geprüftem Vormaterial entsprechend AD 2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 4.2.1 anwendbar, so gelten folgende Bedingungen:  
Werkstoffe mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 für Kleinteile entsprechend den Festlegungen in den Technischen Regeln (siehe z.B. Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 3.1.5 und AD 2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 4.2.1) dürfen umgestempelt werden.  
 Ja /  Nein  
Diese Regelung gilt nur für folgende Kleinteile und Abmessungen:  
--
- 3.3 Als verantwortliche(n) Werksangehörige(n) benennt die Firma die in der Anlage 1 aufgeführten Personen. Diese Personen wurden durch die TÜV SÜD Organisationseinheit auf ihre Pflichten hingewiesen.

### 4. Durchführung der Umstempelung

- 4.1 Die Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen ist vor dem Trennen bzw. einem Bearbeiten der Teile mit Schlagstempel bzw. Elektrolyte-Beschrifter entsprechend den Technischen Regeln vorzunehmen.
- 4.2 Bei bestimmten Erzeugnisdicken kann anstelle der Einprägung auch die Kennzeichnung entsprechend den Technischen Regeln mit dauerhafter Farbe aufgetragen werden oder auf sonstige geeignete Weise erfolgen.
- 4.3 Anstelle des Herstellerkennzeichens haben die benannten sachkundigen Werksangehörigen die Kennzeichnung durch Aufbringen des in Anlage 1 festgelegten Stempels zu ergänzen.

### 5. Ausstellen von Bescheinigungen

Für die Ausstellung von Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen nach EN 10204 gelten die Technischen Regeln. In der Regel wird die Ausstellung von Bescheinigungen über das Umstempeln ersetzt durch die von den verantwortlichen Werksangehörigen gegengezeichneten Betriebsaufzeichnungen.

Werden umgestempelte Teile an einen anderen Weiterverarbeiter oder auf eine Baustelle geliefert, so ist diesen Teilen eine Umstempelbescheinigung beizufügen oder ein entsprechender Vermerk auf dem Werkstoffnachweis vorzunehmen.

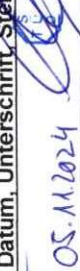


# Zertifizierungsstelle Werkstoff- & Schweißtechnik

der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

## Anlage 1: Übersicht der Umstempelberechtigten



Industrie Service

| Ifd. Nr. | SACHKUNDIGE WERKSANGEHÖRIGE DER FIRMA Rauer CNC-Zerspanungstechnik GmbH - FÜR DIE UMSTEMPELUNG |                 | Anerkennung durch den Sachverständigen:<br>Datum, Unterschrift, Stempel                         | Beendigung der Anerkennung:<br>Grund, Daten, Unterschrift, Stempel des Sachverständigen |
|----------|--|-----------------|---|---|
|          | von Firma benannt  | Name            |   |   |
| 1        |  | Micha Müller    | <br>05.11.2024 |   |
| 2        |  | Romano Sorgente | <br>05.11.2024 |   |
| 3        |  | Lasse Ahlgrimm  | <br>05.11.2024 |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |
|          |  |                 |   |   |

**Zertifizierungsstelle**  
**Werkstoff- & Schweißtechnik**  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
**Umstempelvereinbarung**



## 6. Kosten

Die Kosten für die erstmalige Überprüfung und die regelmäßigen Nachprüfungen durch die TÜV SÜD Organisationseinheit trägt die Firma Rauer CNC-Zerspanungstechnik GmbH

## 7. Zurückziehen der Zustimmung

Die Zustimmung zur Umstempelung kann durch die TÜV SÜD Organisationseinheit zurückgezogen werden, wenn bei den regelmäßigen Nachprüfungen entsprechend Abschnitt 2.6 oder anderweitig festgestellt wird, dass die Voraussetzungen für die Zustimmung (Abschnitt 2) nicht mehr erfüllt sind.

Diese Zulassung ist gültig bis November 2027 (**3 Jahre**) und kann bei Bedarf und auf Anforderung verlängert, oder von beiden Parteien gekündigt werden.

## 8. Zusätzliche Vereinbarungen

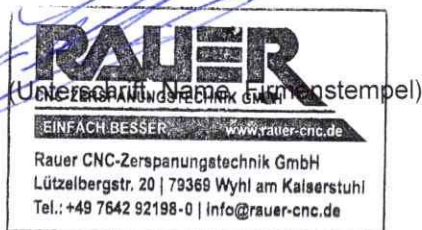
keine

## 9. Verpflichtung

Die Unterzeichneten bestätigen, dass diese Voraussetzungen eingehalten sind und verpflichten sich, die in dieser Vereinbarung getroffenen Regelungen einzuhalten.

79369 Wyhl am Kaiserstuhl, den  
05.11.2024

Freiburg, den 05.11.2024



## Anlagen 1: Übersicht der Umstempelberechtigten